

教員名	森脇 俊道 教授	所属	工学部 マネジメントシステム工学科
専門分野	生産システム, 工作機械, 切削加工		
研究テーマ	(1) 工作機械の動剛性と熱変形に関する研究 (2) 切削加工の高度化に関する研究		
研究キーワード	工作機械, 動剛性, 熱変形, 精度, 切削加工, 切削工具, プロセス・モニタリング, 超精密加工		
主な所属学協会等	日本機械学会, 精密工学会, 日本工学アカデミー, 日本工学教育協会, 国際生産工学アカデミー (CIRP), アメリカ機械学会 (ASME)		
主な担当授業科目	人工物工学 I・II, 品質管理システム I・II		

研究会・研修会, 技術相談, 共同研究等について対応可能な事項

- ・ 工作機械の技術動向に関する情報提供
- ・ 工作機械の動剛性解析とびびり振動の抑止に関する技術指導
- ・ 工作機械の熱変形対策に関する技術指導
- ・ 高速・高能率切削, 精密切削など切削加工の高度化に関する技術相談

教育・研究内容の具体例とその活用用途

- (1) 工作機械の動剛性解析とびびり振動の抑制
 高能率切削において主として問題となる再生型自励びびり振動の理論に基づき, びびり振動を抑制するための切削加工条件の探索, 工作機械の動剛性を向上させるための方策について明らかにし, その実用化を図る.
- (2) 切削加工条件の最適化に関する研究
 工作機械, 工具, 加工法を考慮した最適な切削加工法について研究しており, 実際の現場に適用することが可能である.